AXTOR

PRECISION IN PERFORMANCE



AXTOR

PRECISION IN PERFORMANCE

COBERTURAS DE PERFORMANCE

Cada cobertura responde a um desafio de usinagem.
Conheça a sigla que acompanha sua ferramenta

TiCN

Carbonitreto de titânio

Revestimento de alta dureza e baixo atrito, ideal para usinagem de aços e ferros fundidos. Sua superfície resistente ao desgaste abrasivo prolonga a vida útil do macho e mantém a qualidade do filete, rosca após rosca. É a escolha para quem busca versatilidade e bom custo-benefício em aplicações gerais.
Disponível em: Canal Helicoidal · Canal Helicoidal Métrica Fina · Ponta Helicoidal · Laminador

TiAlN+

Nitreto de titânio e alumínio

Revestimento feito para altas temperaturas. Durante a usinagem, o alumínio forma uma camada protetora de óxido que isola a ferramenta do calor, mantendo a dureza mesmo em altas velocidades de corte. Indicado para aços de maior resistência, inox e ferro fundido, onde o macho trabalha mais exigido e precisa durar mais.
Disponível em: Canal Helicoidal para Inox

HLB

Cobertura de alta performance

Reduz o atrito e protege a aresta de corte contra o desgaste, enquanto o canal de escoamento maior favorece a saída do cavaco e evita o acúmulo na região de corte. O resultado é um filete uniforme, menos trocas de ferramenta e roscas consistentes, peça após peça. Indicada para ferro fundido, latão e outros materiais de cavaco curto, em furos passantes e roscas de uso geral.
Disponível em: Canal Reto



AXTOR
PRECISION IN PERFORMANCE



Cobertura TICN



O macho de canal helicoidal métrico possui canais em espiral que puxam os cavacos para fora do furo durante a operação, garantindo uma evacuação contínua, mesmo em furos profundos, e reduzindo o risco de obstrução e de quebra da ferramenta. Indicado para roscas métricas em furos cegos, na usinagem de aço e ligas de alumínio.



Cobertura TICN



O macho de ponta helicoidal possui canais retos e uma ponta helicoidal que empurra os cavacos para a frente, fazendo com que saiam pelo lado oposto do furo. É indicado para furos passantes e operações de alta produtividade em aços e materiais que geram cavaco contínuo, não sendo recomendado para furos cegos.



Cobertura TICN



O macho de canal helicoidal de métrica fina possui canais em espiral que facilitam a remoção dos cavacos, puxando-os para fora do furo durante a operação. Seu passo reduzido gera mais filetes por comprimento de rosca, o que garante maior precisão de ajuste e melhor resistência ao afrouxamento por vibração. É especialmente indicado para furos cegos e aplicações que exigem roscas de alta precisão, como paredes finas e componentes mecânicos de ajuste fino.

MACHO MÁQUINA

ROSCA MÉTRICA

CÓDIGO	ROSCA	DIN	GEOMETRIA
60000	M 4 x 0,70mm	371	Canal Helicoidal
60001	M 5 x 0,80mm		
60002	M6 x 1,00mm		
60003	M8 x 1,25mm		
60004	M10 x 1,50mm		
60005	M12 x 1,75mm	376	
60006	M14 x 2,00mm		
60007	M16 x 2,00mm		
60008	M18 X 2,50mm		
60009	M20 x 2,50mm		
60010	M24 x 3,00mm		
60011	M4 x 0,70mm	371	Ponta Helicoidal
60012	M5 x 0,80mm		
60013	M6 x 1,00mm		
60014	M8 x 1,25mm		
60015	M10 x 1,50mm		
60016	M12 x 1,75mm	376	
60017	M14 x 2,00mm		
60018	M16 x 2,00mm		
60019	M18 x 2,50mm		
60020	M20 x 2,50mm		
60021	M24 x 3,00mm		

MACHO MÁQUINA

ROSCA MÉTRICA FINA

CÓDIGO	ROSCA	DIN	DIREÇÃO	GEOMETRIA
60040	MF 8 x 1,00mm	371	Direita	Canal Helicoidal
60041	MF 10 x 1,00mm			
60042	MF 10 x 1,25mm			
60043	MF 12 x 1,25mm	376		
60044	MF 12 x 1,50mm			
60046	MF 14 x 1,50mm			
60047	MF 16 x 1,50mm			
60048	MF 18 x 1,50mm			
60067	MF 20 x 1,50mm			
60049	MF 16 x 1,50mm		Esquerda	
60050	MF 18 x 1,50mm			

AXTOR
PRECISION IN PERFORMANCE



Cobertura TICN (C)



O macho laminador ao invés de remover material, forma a rosca por deformação a frio, sem gerar cavacos. Por isso, é ideal para furos cegos e passantes, eliminando o risco de obstrução do furo por cavacos.
A rosca resultante apresenta fibras contínuas e maior resistência mecânica, sendo indicado para materiais dúcteis, como aços de baixo carbono, alumínio, cobre e inox austenítico. Exige furo prévio com diâmetro específico e lubrificação adequada, e não é recomendado para materiais frágeis, como ferro fundido.

MACHO MÁQUINA LAMINADOR
ROSCA MÉTRICA

CÓDIGO	ROSCA	DIN	GEOMETRIA
60059	M4 x 0,70mm	371	Laminador
60060	M5 x 0,80mm		
60061	M6 x 1,00mm		
60062	M8 x 1,25mm		
60063	M10 x 1,50mm		
60064	M12 x 1,75mm	376	
60065	M14 x 2,00mm		
60066	M16 x 2,00mm		



Cobertura TIALN+



O macho de canal helicoidal TiAlN+ possui canais em espiral que facilitam a remoção dos cavacos, puxando-os para fora do furo durante a operação.
É especialmente indicado para a usinagem de aços inoxidáveis e outros materiais de difícil usinabilidade, sendo uma ótima opção para furos cegos, com maior vida útil da ferramenta e melhor acabamento da rosca.

MACHO MÁQUINA
ROSCA MÉTRICA
PARA INOX

CÓDIGO	ROSCA	DIN	GEOMETRIA
60051	M 4 x 0,70mm	371	Canal Helicoidal
60052	M 5 x 0,80mm		
60053	M 6 x 1,00mm		
60054	M 8 x 1,25mm		
60055	M 10 x 1,50mm		
60056	M 12 x 1,75mm	376	
60057	M 14 x 2,00mm		
60058	M 16 x 2,00mm		

AXTOR
PRECISION IN PERFORMANCE



Cobertura HLB (C)



O macho de canal reto possui canais paralelos ao seu eixo, apresentando uma geometria simples e robusta, que garante resistência e estabilidade durante o roscamento. É bastante versátil, podendo ser utilizado tanto em furos passantes como em furos cegos, sendo uma ótima opção em materiais que produzem cavaco curto, como ferro fundido e alumínio, onde o cavaco se quebra com facilidade e não exige um canal de saída longo.

MACHO MÁQUINA
ROSCA MÉTRICA

CÓDIGO	ROSCA	DIN	GEOMETRIA
60022	M4 x 0,70mm	371	Canal Reto
60023	M5 x 0,80mm		
60024	M6 x 1,00mm		
60025	M8 x 1,25mm		
60026	M10 x 1,50mm		
60027	M12 x 1,75mm	376	
60028	M14 x 2,00mm		
60029	M16 x 2,00mm		
60030	M18 X 2,50mm		
60031	M20 x 2,50mm		
60032	M24 x 3,00mm		



Cobertura TICN



O macho de canal helicoidal UNC possui canais em espiral que puxam os cavacos para fora do furo durante a operação, garantindo uma evacuação contínua, mesmo em furos profundos, e reduzindo o risco de obstrução e de quebra da ferramenta. Indicado para roscas UNC em furos cegos, na usinagem de aço e ligas de alumínio.

MACHO MÁQUINA
ROSCA UNC

CÓDIGO	ROSCA	DIN	GEOMETRIA
60033	UNC Nº 8 (5/32") x 32 fios	371	Canal Helicoidal
60034	UNC Nº 10 (3/16") x 24 fios		
60035	UNC 1/4" x 20 fios		
60036	UNC 5/16" x 18 fios		
60037	UNC 3/8" x 16 fios		
60038	UNC 1/2" x 13 fios	376	
60039	UNC 5/8" x 11 fios		